



Cona

• Plastic •

Privada Juárez s/n Col. Reforma, Delegación Santa María Totoltepec
52100 San Mateo Atenco, México.



Inyección de Plásticos.

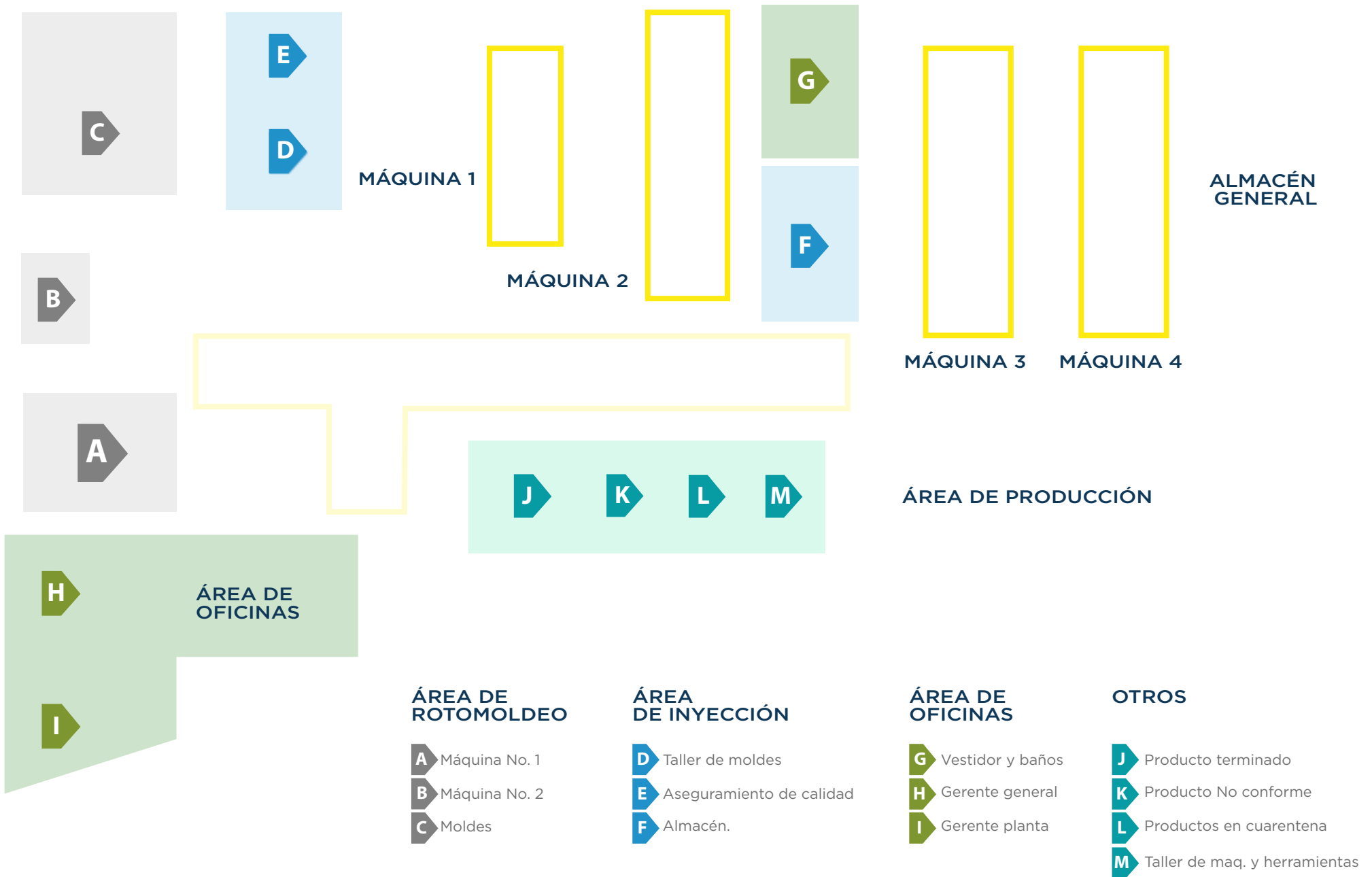
SOBRE NOSOTROS



En el año 2015, abre sus puertas Cona Plastic SA de CV, ubicada en la colonia Reforma, San Mateo Atenco. Estado de México. Empresa Mexicana líder en la industria de la transformación de plásticos a través del proceso de inyección.

- La Razón por la que emprendimos este negocio.

La industria de inyección de plástico se presenta con grandes oportunidades ya que tanto la industria automotriz como la farmacéutica están cada día requiriendo más productos inyectados.



ÁREA DE ROTOMOLDEO

- A** Máquina No. 1
- B** Máquina No. 2
- C** Moldes

ÁREA DE INYECCIÓN

- D** Taller de moldes
- E** Aseguramiento de calidad
- F** Almacén.

ÁREA DE OFICINAS

- G** Vestidor y baños
- H** Gerente general
- I** Gerente planta

OTROS

- J** Producto terminado
- K** Producto No conforme
- L** Productos en cuarentena
- M** Taller de maq. y herramientas

ÁREA TOTAL 640 m2

ÁREA DE ROTOMOLDEO



- Máquina con capacidad de moldes de 4m³.
- Máquina con capacidad de moldes de 1m³.

CUARTO LIMPIO CON TEMPERATURA CONTROLADA

CONA PLASTIC



Contamos con un cuarto con temperatura controlada, filtrado MERV-13 e inyección de aire laminar para la fabricación de piezas de la industria farmacéutica.

ÁREA DE PRODUCCIÓN

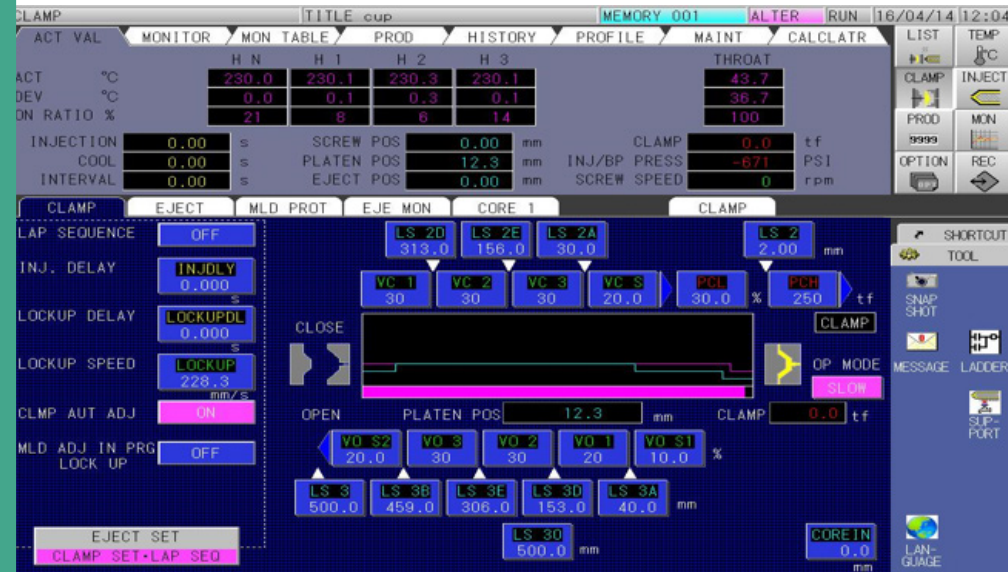
CONA PLASTIC



Nuestra mayor fortaleza es contar con Maquinas 100 % eléctricas que disminuyen el 25 % el consumo de energía en comparación a las máquinas tradicionales híbridas. Esto les da a los clientes una ventaja al cotizar las producciones de alto volumen.

- Cargamos mediante programas de desaceleración y control de velocidad variable, para lograr mayor calidad en la plastificación.
- En el cuidado de los moldes, al paso del tiempo, continuamente se monitorea el torque aplicado a las barras, reajustando la fuerza de cierre.





Para mantener la exactitud en la inyección de nuestras piezas, y poder controlar todas las variables críticas, dadas las diferentes viscosidades de la materia prima, utilizamos programas de “FIT” Control y “APC” Adaptive Process Control, es decir nuestras máquinas son tercera generación, se autoadaptan en el proceso.



ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

CUARTO DE MEDICIÓN

Equipo Linear Height para mediciones en dos dimensiones.





Monitoreamos todas las variables críticas, la máquina se detiene si alguna variable sale de la tolerancia.

MANEJO DE MATERIAL AUTOMATIZADO.

CONA PLASTIC

- Automatizamos todos los procesos de manejo de material.
- Des humificador y alimentadores programables.



Descripción

- KRAUSS
MAFFEI KM100-380AX

- All Electric: EC390SX

-All Electric: EC310 SXV50
- 8

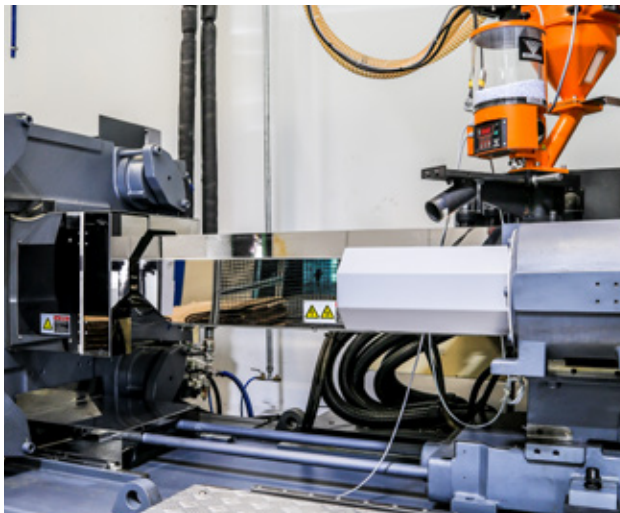
All Electric: EC310 SXV50
- 17

Características

- Inyección por presión
interna de molde Kistler.
- Producción de piezas por
turno: 7,250 con un molde de
4 cavidades.
- Tiempo de ciclo 23s.

- Auto-ajuste de Fuerza de
Cierre (DST-Press) y
Auto-ajuste de condiciones
de Proceso de Inyección
(DST-Fill).
- Producción de piezas por
turno: 160,000 pzas. con un
molde de 48 cavidades.
-Tiempo de ciclo: 8s

- Controlador altamente
funcional responde a la
inyección de alta velocidad.
- Controlador
INJECTVISOR-V50.
- Auto-ajuste de Fuerza de
Cierre (DST- Press) y
Auto-ajuste de condiciones
de Proceso de Inyección
(DST-Fill),
- Producción de piezas por
turno: 160,000 pzas con
molde de 48 cavidades.
- Tiempo ciclo: 8s



SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

CONA PLASTIC



CONAPLASTIC, buscando un desarrollo sustentable en todas sus actividades así como la mejora continua en sus operaciones, esta certificado en la norma ISO 9001:2008.



CLIENTES

- **DITER**
Sector Automotriz
- **BLAKE DE MÉXICO**
Sector Hospitales
- **FARMACIAS SIMILARES**
Sector Farmacéutico



INGENIERÍA DE DETALLE

CAP TO CAP

* Dibujos en Autocad.

- Material: Polietileno de baja densidad.
- Diámetro externo: 29.8 a 30.5 mm
- Peso: 2.0 g



CALIDAD

-El ISO 9001:2008 nos permite la integración total de la calidad hacia el cliente.

-Aplicamos métodos estadísticos (CPK) en la línea de producción, capturamos la información diariamente a través de la terminal en la línea de producción.

¿POR QUÉ CONA PLASTIC?

CONA PLASTIC



PRECIO Y CALIDAD

Conaplastic tiene los más **bajos costos** de producción, ya que es una empresa cuya maquinaria 100% eléctrica, lo que representa un ahorro del 25% en el consumo de energía contra las tradicionales maquinas híbridas y de un 40% de ahorro contra las máquinas hidráulicas de la industria mexicana.

Esta ventaja competitiva nos permite dar los mejores precios del mercado, que junto con el estricto control de calidad nos hacen líderes en la industria. Contamos con Robots en las líneas de producción.





Privada Juárez s/n Col. Reforma, Delegación Santa María Totoltepec
52100 San Mateo Atenco, México.



Inyección de Plásticos.